

SAPIO



RRS

Recupero Rigenerazione Smaltimento





RRS Servizio di Recupero Rigenerazione Smaltimento

In conformità a quanto previsto dal Regolamento Europeo 1005/2009, tutti i gas frigoriferi (CFC-HCFC-HFC), al termine della loro durata operativa, sono da considerarsi rifiuti speciali pericolosi e quindi da conferire ai centri di raccolta autorizzati.

In particolare, per quanto riguarda i gas CFC, questi sono sempre da destinare allo smaltimento, mentre gli HCFC, fino al 31/12/2014, possono essere trattati, rigenerati ed eventualmente riutilizzati per la manutenzione degli impianti esistenti.

SAPIO ha ottenuto dalla provincia di Bergamo l'autorizzazione alla realizzazione di un sito di stoccaggio (messa in riserva - deposito preliminare), nonché all'esercizio delle operazioni di recupero e smaltimento di rifiuti speciali pericolosi gas frigoriferi identificati con il codice CER 140601*.

Proprio per agevolare i detentori di gas frigoriferi esausti ad adempiere agli obblighi di legge, SAPIO, attraverso la Divisione Refrigeranti, offre il servizio di RECUPERO RIGENERAZIONE SMALTIMENTO (RRS).

Il servizio RRS prevede:

- > **Consulenza personalizzata**
- > **Offerta chiara e dettagliata**
- > **Sopralluogo**
- > **Noleggio o vendita di imballi ed etichettatura**
- > **Ritiro e trasporto del rifiuto**
- > **Accettazione del rifiuto c/o il centro di Bagnatica**
- > **Verifica del peso**
- > **Analisi chimica**
- > **Bonifica imballi**
- > **Rigenerazione gas o messa in riserva e smaltimento**

Al cliente vengono messi a disposizione imballi idonei allo stoccaggio e al trasporto dei gas esausti, da rigenerare o da smaltire, contraddistinti dall'adeguata etichettatura conforme alla normativa.

Il servizio di ritiro presso il cliente è eseguito da trasportatori abilitati al trasporto di rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi.

All'accettazione del rifiuto speciale, che viene pesato per verificare la reale quantità di gas contenuta nell'imballo, seguono le analisi chimiche dei gas recuperati per verificare lo stato del fluido frigorifero e il possibile trattamento.

Le analisi effettuate sono:

- > Cromatografia per determinare il titolo, la composizione del fluido ed eventuali inquinanti (prodotti altobollenti)
- > Umidità secondo il metodo Karl Fischer
- > Test Acidità
- > Test Ione Cloro

Dal risultato delle analisi chimiche si decreta il tipo di trattamento:

> RIGENERAZIONE

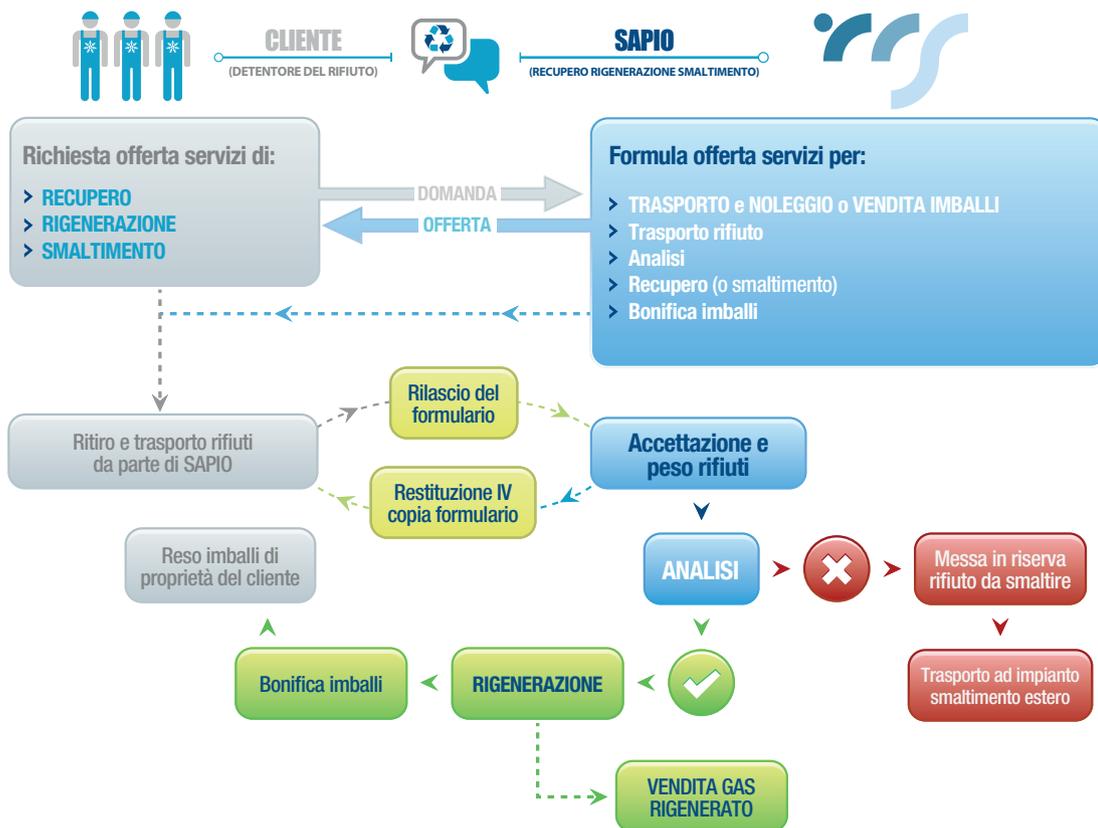
per quei fluidi frigorigeni recuperati che risultano rigenerabili. Il trattamento viene effettuato da un apposito impianto di nuova generazione che consente la separazione delle impurità presenti nel fluido frigorigeno come H2O, prodotti altobollenti, olio.

> SMALTIMENTO

per quei fluidi frigorigeni recuperati che non risultano rigenerabili. Messa in riserva in apposita area e successivo invio del rifiuto presso la piattaforma di termodistruzione per i prodotti CFC.

Il fluido recuperato viene rigenerato nel rispetto degli standard qualitativi ARI 700/2006, che definiscono i parametri minimi di purezza del prodotto rigenerato.

Schema servizio RECUPERO - RIGENERAZIONE - SMALTIMENTO gas frigorigeni





SAPIO PRODUZIONE IDROGENO OSSIGENO Srl

Via S. Pellico, 48 | 20900 Monza | Tel. +39 039 83981 | Fax +39 039 836068 | www.grupposapio.it | gruppo@sapio.it

Divisione Refrigeranti Via M. L. King, 5 | 24060 Bagnatica (BG) | Tel. + 39 035 683944 | Fax +39 035 683949 | copram@sapio.it

RRS Via Portico, 12 | 24060 Bagnatica (BG) | Tel. + 39 035 683944 | Fax +39 035 683949 | <http://refrigeranti.grupposapio.it> | copram@sapio.it